

## DAFTAR PUSTAKA

- Adnan, S. R., Jepni D. A, J., Erni, N., & Rachman, T. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Komponen Foxing pada Departemen Moulding di PT. Agung Pelita Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal Optimalisasi*, 7(2), 153. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i2.3655>
- Atmaja, V. M. (2005). Analisis Pengendalian Kualitas Bagian Finishing dengan Diagram Pareto dan Fishbone pada CV Teknika Jaya Batur Ceper Klaten. *Tugas Akhir. Universitas Sebelas Maret*.
- D'Ettore. (2014). "A Revised FMEA application to the quality control management" D' Ettore Claudia Paciarotti Giovani Mazzuto Davide SUSANTY. *International Journal of Quality & Reliability Management* , 31(7), 788–810.
- Febriani, V., Nu'man, A. H., & Shofi Mulyati, D. (2023). Perancangan Pengendalian Kualitas dengan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) untuk Mengurangi Kecacatan Produk Spring Guide Pada PT Gradien. *Bandung Conference Series: Industrial Engineering Science*, 3(1), 398–406. <https://doi.org/10.29313/bcsies.v3i1.6962>
- Ford Motor Company. (2011). Failure Mode and Effects Analysis, FMEA Handbook (with Robustness Linkages). *Ford Motor Company*, 13(5), 286.
- Galingging, A. R. (2016). Pengaruh Kualitas Produk dan Hargaterhadap Kepuasan Pelanggan Kartu Prabayar Im3 pada Mahasiswa Fakultas Ekonomi Universitas Medan Area. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952. <http://hdl.handle.net/123456789/1951>
- Handoyo, M. A. (2019). BAB II Tinjauan Pustaka BAB II TINJAUAN PUSTAKA 2.1. 1–64. *Gastronomia Ecuatoriana y Turismo Local.*, 1(69), 5–24.
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril PT.XYZ. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 07, 89. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v7i2.435>
- Hayadi, B. H. (2018). Bab 2 Landasan Teori. *Aplikasi Dan Analisis Literatur Fasilkom UI*, m(1998), 7–34. <http://elib.unikom.ac.id/files/disk1/655/jbptunikompp-gdl-supriadini-32740-6-12.unik-i.pdf>
- Ir.M Amperajaya, M. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada Section Forming PT XYZ. *Jurnal Inovisi Esa Unggul*, 10 (2). <https://ejurnal.esaunggul.ac.id/index.php/inovisi/article/view/1807/1627>

- Jaya, B. A. (2022). *Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode*. 14(1), 143–155.
- Karuniastuti, N. (2013). Bahaya Plastik terhadap Kesehatan dan Lingkungan. *Swara Patra: Majalah Pusdiklat Migas*, 3(1), 6–14.  
<http://ejournal.ppsdmmigas.esdm.go.id/sp/index.php/swarapatra/article/view/43/65>
- Laksmi, A., Rachmadita, R. N., & Sandora, R. (2018). Desain Proses Produksi Survival Knife dengan Metode Operation Process Chart di Perusahaan Manufaktur. *Proceedings Conference*, 2(1), 227–230.
- Maukar, A. L., & Ramadhina, S. (2019). Perancangan Ulang Sistem Pencahayaan Proses Inspeksi Area Dekorasi Pada Pabrik Kemasan Pelanggan. *Prosiding Seminar Nasional Pakar, 2014*, 1–7.  
<https://doi.org/10.25105/pakar.v0i0.4163>
- Rezalti, D. T., & Susetyo, A. E. (2020). Kadar Suhu Dan Kelembaban Di Ruang Produksi Wedang Uwuh Universitas Sarjanawiyata Tamansiswa. *IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa)*, 4(2), 70–78.  
<https://jurnal.ustjogja.ac.id/index.php/IEJST/article/view/9483>
- Robecca, J. (2017). *Pada Gambar 2.1 merupakan lambang operasi yang berarti atau digunakan untuk memaknai suatu pekerjaan atau aktifitas yang lengkap dengan waktu, alat dan bahan yang digunakan bahkan sampai dengan scrap*. 5–13.
- Saori, S., Anjelia, S., Melati, R., Nuralamsyah, M., Djorghy, E. R. S., & Ulhaq, A. (2021). Analisis Pengendalian Mutu pada Industri Lilin (Studi Kasus pada PD Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2133–2138.
- Sritomo Wgnjosoebroto. (2018). *Pengantar Teknik & Manajemen Industri* (I. K. Gunarta (ed.); 1st ed.). Penerbis Guna Widya.
- Sugiantini, E., Khamaludin, & Rahayu, M. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Carton Box Menggunakan Metode Six Sigma di PT. Cipta Multi Buana Perkasa*. 6(2), 93–101.
- Suhartini, N., Studi, P., Industri, T., Industri, F. T., & Gunadarma, U. (n.d.). *PENERAPAN METODE STATISTICAL PROSES CONTROL ( SPC ) DALAM MENGIDENTIFIKASI FAKTOR PENYEBAB UTAMA*. 25(1), 10–23.
- Suharyanto, Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang. *Jurnal TEDC*, 16(1), 37–49.
- Suwandi, A., Priambodo, I., Industri, P. T., Esa, U., Jakarta, U., & Feigenbaum, M. (2015). *MINIMASI CACAT PRODUK FILAMENT CHIPS DENGAN PENERAPAN*. 11(April).
- Utami, S. S., & Suryawardani, B. (2019). Analisis Tingkat Kepuasan Pelanggan

Menggunakan Fishbone dan Pareto Chart (Studi Kasus pada Toyota Auto 2000 Cabang Cibiru Bandung Tahun 2019). *Jurnal Teknologi Informasi Dan Manajemen (JTIM) Edisi 1, 1*, 1–11. [www.kompas.com](http://www.kompas.com),

Wardhani, S. E. (2022). Perbaikan Kualitas Produk Jeriken Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 4(1), 11–19. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2022.v4i1.3042>

Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). MINIMASI PENURUNAN DEFECT PADA PRODUK MEUBLE BERBASIS PROLYPROPYLENE UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS Study Kasus : PT. Polymindo Permata. *Jurnal Ekobisman*, 4(3), 244–255.

Zulfiandri, Z., & Abdillah, Y. (2020). USULAN PERBAIKAN MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK TANGKI AIR TB 55 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT Y Program Studi Teknik Industri – Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 34–51.